

Aufhängeelemente

Zwischenglieder Form B

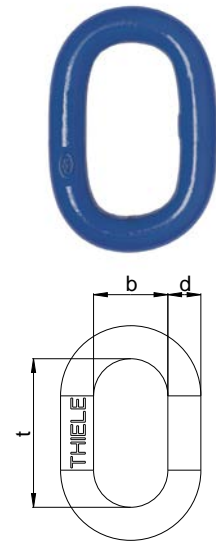
Die Güteklasse 10 Zwischenglieder TWN 1795 dienen zur Herstellung von Kettengehängen. Die Maße entsprechen der DIN 5688-3 und ermöglichen die Verwendung von Verbindungsgliedern, z.B. XL-LOKs TWN 1820. Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf der DIN EN 1677 Teile 1 und 4, unter Berücksichtigung der Güteklasse 10 Tragfähigkeiten.

SAFETY
4 : 1

DGUV
ZERT

Trade Size	Article-No.	Working Load Limit $0^\circ < \beta \leq 45^\circ$ [t] max.	Dimensions [mm]			Weight app. [kgs]
			d	t	b	
B8	F179508	1,40	8	36	18	0,05
B10	F179510	2,50	10	46	23	0,09
B13	F179513	4,00	13	60	30	0,20
B16	F179516	6,70	16	70	35	0,36
B20	F179520	10,00	20	90	45	0,73
B22	F179522	12,50	22	100	50	0,97
B26	F179526	16,00	26	120	60	1,60
B28	F179528	19,00	28	130	65	1,90
B32	F179532	26,50	32	140	70	2,90
B36	F179536	31,30	36	160	80	4,20
B40	F179540	40,00	40	180	90	5,80
B45	F179545	50,00	45	200	100	8,20

TWN 1795



Verwechslungsfreie Aufhängeköpfe TAA1 für 1-strängige Kettengehänge

Die Güteklasse 10 verwechslungsfreien Aufhängeköpfe TWN 1810/1 dienen zur Herstellung von 1-strängigen Kettengehängen. Die fest eingebauten Ringgabeln ermöglichen nur die Montage von Anschlagketten der passenden Nenngröße. Die Maße der Aufhängeglieder Form A entsprechen der DIN 5688-3.

Die Herstellungs- und Prüfanforderungen basieren auf der DIN EN 1677 Teile 1 und 4, unter Berücksichtigung der Güteklasse 10 Tragfähigkeiten. Ein eingeschweißter Kennzeichnungsanhänger enthält alle notwendigen Daten für den Anwender.

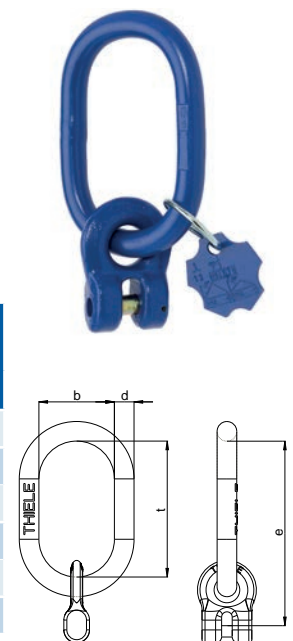
SAFETY
4 : 1

DGUV
ZERT

100 %

Trade Size	Article-No.	Working Load Limit $0^\circ < \beta \leq 45^\circ$ [t] max.	Dimensions [mm]				Weight app. [kgs]
			d	t	b	e	
6-10	F1810106	1,40	13	90	50	121	0,40
8-10	F1810108	2,50	16	110	60	147	0,71
10-10	F1810110	4,00	18	130	70	176	1,20
13-10	F1810113	6,70	22	160	90	219	2,33
16-10	F1810116	10,00	26	180	100	256	3,90
22-10*	NEU F1810122	19,00	36	250	140	350	10,10

TWN 1810/1



*Auf Anfrage